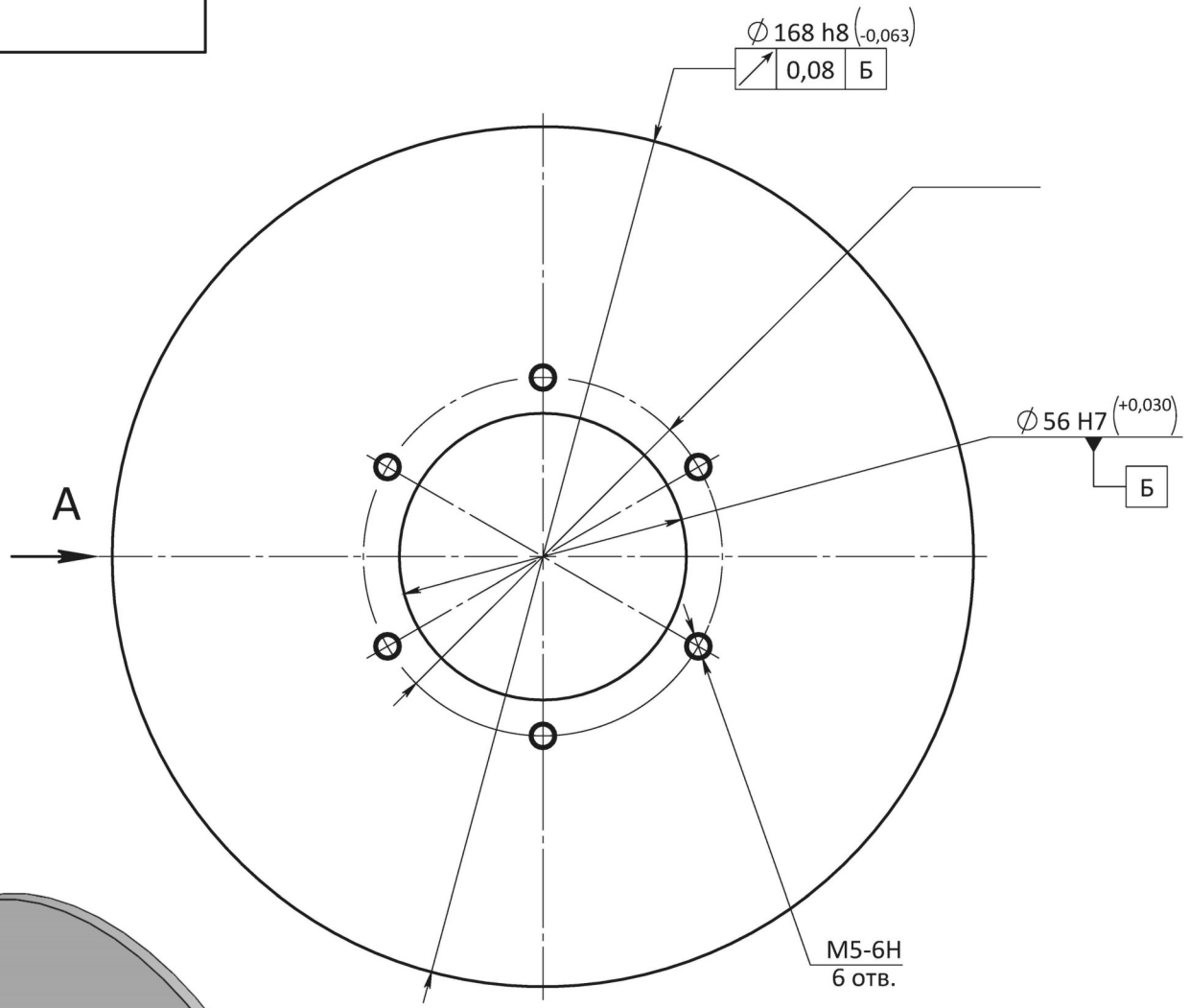
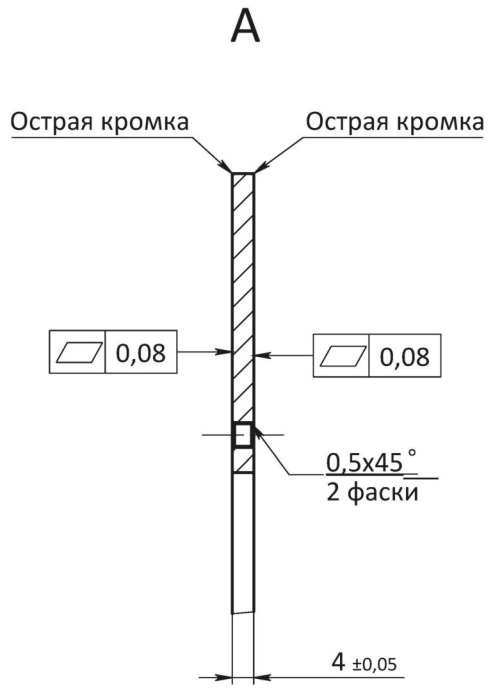
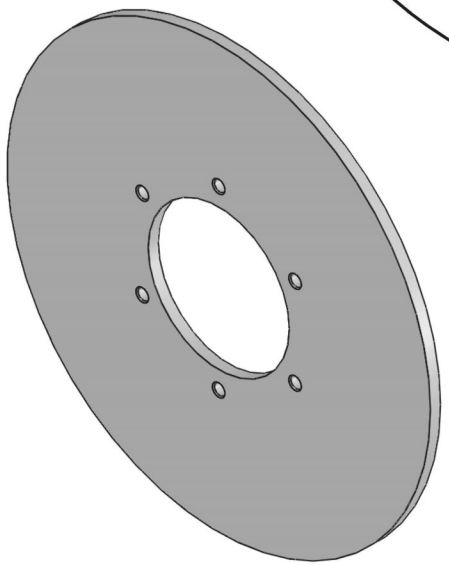
Ra 0,8







1. X12МФ (58...62 HRC)
2. * Размер для справок.
3. H10, h10, ±IT10/2.
4. Допускается наличие рисок, царапин, следов от сварки на нерабочих поверхностях, если это требуется при изготовлении данной детали.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				23.08.2022
Пров.				
Т.контр.				
Нач. КТО				
Н.контр.				
Утв.				

Нож дисковый 168-56-4

Лит.	Масса	Масштаб
О	0.62	1:1

Лист | Листов 1

ООО "Быстрорежущая Сталь СПб"
(812) 748-23-47
HSS
WWW.H-S-S.RU

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Нож дисковый 168-56-4 (Пир-пак)
Копировал
Формат А3